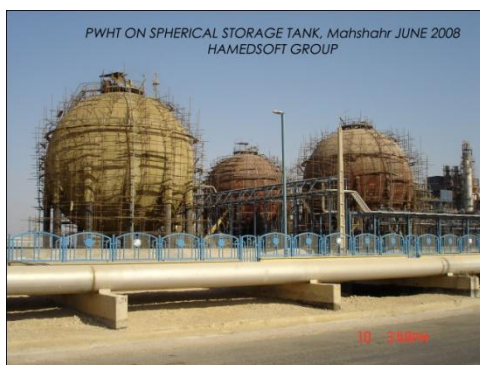


# Hamedsoft

Trust me I'm an engineer



شرکت تنش زدایی هدایتگران جهان تولید کننده تجهیزات حرارتی در صنایع مختلف از جمله صنایع نیروگاهی و صنایع نفت و گاز می باشد. از سال ۱۳۸۴ این شرکت به صورت تخصصی در زمینه کنترل و ثبت حرارت فعالیت نموده و با تولید دستگاه های مختلف تنش زدایی و پیشگرم اقدام به رفع نیاز صنعت کشور در این زمینه نموده است. تا پیش از آن تاریخ این شرکت با شرکت الکتریک تنش آسیا همکاری می نمود و در آن سال با توجه به گستردگی کار و مسائل مختلف مدیریتی بخش اجرایی مربوط به نیمه شمالی کشور به همراه قسمت فروش آن شرکت با این نام شروع به فعالیت نمود. این شرکت اولین شرکت تنش زدایی در ایران است که به فناوری القایی در صنعت تنش زدایی دست یافت و اکنون تنها شرکت تولید کننده این نوع تجهیزات و همچنین تنها شرکت مجری تنش گیری موضعی به روش القایی می باشد.

این شرکت یکی از تواناترین شرکت ها در ساخت کوره های عملیات حرارتی تنش زدایی و پیشگرم می باشد. همچنین تنها در استان تهران دارای ۶ کوره تنش زدایی با ابعاد مختلف از حجم ۱ متر مکعب تا حجم ۸۰۰ متر مکعب می باشد.

این شرکت با اجرای عملیات حرارتی بر روی بیش از ۵۰ مورد مخزن کروی، مخزن ذخیره مواد، برج تفکیک (۱۰۲ متر طول، ۷۲ میلیمتر ضخامت و... و Y-Branch و Splitter سدهای مختلف و مقادیر زیادی اینچ قطر لوله از کوچکترین سایز تا ۶۴ اینچ و از ۱۰ تا ۸۵ میلیمتر ضخامت را در واحدهای مختلف صنعتی داخل و خارج کشور تحت نظارت بازرسین معتبر بین المللی نظیر:

شرکت تکینکو- ناظران یکتا - ناظران - ایرانیان و نیز :

,M. W. Kellogg, M.C., T.P.C., N.I.G.C., SGS, ITI, J.S.W. Technip, Bess, DNV Serimer, T.M.S.I, Total

با موفقیت اجرا نموده و آماده همکاری در زمینه مشاوره و اجرای عملیات حرارتی بر روی هر نوع قطعه به هر اندازه با هر ضخامت و در هر موقعیت می باشد

به پیوست لیست تجهیزات، عکسهایی از پروژه های انجام شده، و قسمتی از کارهای صورت گرفته، خدمتان تقدیم می گردد.

## با تشکر

حامد چنگیزی - مدیر عامل



## آقای حامد چنگیزی

مدیر عامل و مدیر برنامه ریزی

فوق لیسانس نرم افزار از دانشگاه شیراز

### تجربیات

مدیریت IT و پروژه در شرکت الکتریک تنش آسیا

از سال ۱۳۸۰ تا ۱۳۸۴

مدیر عامل گروه همدسافت

از سال ۱۳۸۴

## خانم الهام چنگیزی

مدیر بخش توسعه و تحقیق

لیسانس بهداشت حرفه ای از دانشگاه آزاد واحد پزشکی تهران

### تجربیات

مدیر بخش توسعه و تحقیق و عضو هیئت مدیره

از سال ۱۳۸۴



### مشخصات افراد کلیدی

ردیف	نام و نام خانوادگی	رشته تحصیلی	مدرک اخذ شده	سابقه کار
۱	بابک سیغاریان	صنایع	لیسانس	۵ سال
۲	محسن عبدالوند	مکانیک	دیپلم	۲۰ سال
۳	البرز همت	متالوژی	فوق لیسانس	۲ سال
۴	مسعود اژدری	مدیریت	MBA	۲ سال
۵	بهاره چگنی	نرم افزار	لیسانس	۳ سال
۶	رضا دره شیری	نرم افزار	فوق دیپلم	۳ سال



## تجهیزات خاص تنش زدایی

### دستگاه تنش زدایی القایی جهت تنش زدایی به روش LOCAL با توان خروجی ۳۵ کیلو وات - ۵ دستگاه



این نوع از دستگاه‌ها مدرن‌ترین و بهترین انتخاب جهت تنش زدایی می‌باشند. چرا که کنترل دما بسیار دقیق صورت می‌گیرد (حداکثر خطا ۲ درجه سانتیگراد می‌باشد) و با توجه به اینکه گرمایش به صورت غیر مستقیم صورت می‌گیرد تغییرات شیمیایی در فلز ایجاد نمی‌شود. از دیگر مزایای این روش تنش گیری، دوستاند محیط زیست بودن آن است چرا که مصرف انرژی آن فوق‌العاده از دیگر دستگاه‌ها کمتر است و میزان عایق از دست رفته بسیار پایین تر از روش‌های دیگر است. سیستم کنترل این نوع دستگاه‌ها کاملاً هوشمند بوده و نحوه ذخیره سازی تغییرات دمایی به صورت فایل کامپیوتری می‌باشد.

### دستگاه تنش زدایی موضعی جهت تنش زدایی به روش LOCAL با توان خروجی ۱۰۰ کیلو وات - ۳۰ دستگاه



از دستگاه‌های مرسوم در تنش زدایی سنتی استفاده از المنت‌های ۲۷۰۰ وات و عایق‌های فیبر سرامیک می‌باشد. در این نوع از دستگاه‌ها المنت داغ شده و حرارت را به سطح فلز منتقل می‌کند. تنها تفاوت این دستگاه‌ها با دستگاه‌های بسیار قدیمی استفاده از سیستم کنترل و ثبت اطلاعات کامپیوتری می‌باشد و کلیه فرآیند تنش زدایی توسط سیستم‌های هوشمند کنترل و ثبت می‌گردد. استفاده از ترانس در این نوع دستگاه ضروری است چرا که المنت‌های خروجی ۶۰ ولت می‌باشد. (دید شده است که بعضی از شرکت‌ها ترانس را حذف و المنت‌ها را باهم سری می‌کنند. این کار از لحاظ ایمنی بسیار خطرناک است)

### دستگاه تنش زدایی گازوییل سوز جهت تنش گیری مخازن کروی و استوانه ای - ۶ دستگاه



تاورهای بلند و بزرگ و یا مخازن کروی که احتیاج به تنش گیری دارند بایستی از خارج عایق شده و حرارت به داخل آن بدمد. برای این کار از دستگاه‌های تنش زدایی گازوییل سوز استفاده می‌شود. تجهیزات خاصی برای این نوع تنش زدایی مورد احتیاج است تا عملیات گرمایش با دقت انجام شود. کنترل میزان گازوییل خروجی و میزان هوای دمیده شده در این نوع تنش گیری می‌تواند هم به صورت هوشمند و هم به صورت دستی باشد. با توجه به سطح حساسیت این نوع عملیات حضور اپراتور، ایمنی و عوامل دخیل در طول عملیات ضروری می‌باشد.

## تجهیزات خاص تنش زدایی

### کوره ثابت عملیات تنش گیری – ۶ دستگاه

چنانچه کار مورد نیاز تنش گیری در یک مکان ثابت، زیاد باشد، از لحاظ اقتصادی استفاده از کوره تنش زدایی و یا پیشگرم عاقلانه ترین روش کار می‌باشد. به نسبت حجم کوره می‌توان قطعات را داخل آن گذاشت و عملیات حرارتی مورد نیاز را اعمال نمود. کوره ها می‌تواند الکتریکی و یا گازویییل و یا گاز سوز باشد. روش کنترل و رکورد در کوره ها با توجه به الکتریکی و یا گازویییل سوز بودن آن شبیه به دستگاه تنش زدایی موضعی و یا دستگاه تنش زدایی گازویییل سوز می‌باشد.



### کوره موقت عملیات حرارتی – ۷ مورد اجرا شده

در مواردی ساخت یک کوره موقت در محل کار و اجرای عملیات حرارتی از لحاظ اقتصادی توجیه پذیر است. سازه مورد نیاز بایستی مانند کوره ثابت محاسبه و المان گرمایی مورد مصرف و تعداد آن نیز جداگانه بایستی طراحی و نصب شود. به طور کلی چنانچه کار در یک محیط عملیاتی از حدی خاص بیشتر باشد استفاده از کوره بهترین گزینه می‌باشد. برای مثال چنانچه چندین مخزن یکسان وجود دارد و یا آنکه مقدار زیادی لوله آماده تنش گیری وجود دارد که هنوز در محل اصلی نصب نگردیده است.



## لیست آخرین پروژه های انجام شده یا در حال انجام

ردیف	نام پروژه	موضوع پروژه	تاریخ شروع	تاریخ خاتمه	مبلغ کار	کارفرما
۱	تنش زدایی	تنش زدایی بر روی تیوب شیت های پتروشیمی زاگرس	۱۳۹۱/۱/۲۰	۱۳۹۱/۲/۱۰	۱۸۴,۰۰۰,۰۰۰ ریال	پتروشیمی زاگرس
۲	پیشگرم	پیشگرم لوله های تحت فشار پتروشیمی خارک	۱۳۹۰/۱۲/۲۵	۱۳۹۰/۱۲/۲۹	۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال	پتروشیمی خارک
۳	تنش زدایی	تنش زدایی بر روی اسکید های قالب سازی ماشین ابزار ایران خودرو	۱۳۹۰/۱۲/۲۳	۱۳۹۰/۱۲/۲۷	۲۳,۰۰۰,۰۰۰ ریال	تام ایران خودرو
۴	تنش زدایی	تنش زدایی خطوط جوش در اسکله بندرعباس	۱۳۹۰/۱۱/۷	در حال اجرا	در حدود ۳۵۰,۰۰۰ ریال	کاج صنعت
۵	تنش زدایی	تنش زدایی بر روی خطوط جوش	۱۳۹۰/۸/۲۹	۱۳۹۰/۹/۴	۲۰,۰۰۰ ریال	گیل صنعت ایرانیان
۶	تنش زدایی و پیشگرم	تنش زدایی بر روی خطوط جوش در شهر کنگان	۱۳۹۰/۴/۱۲	۱۳۹۰/۱۰/۷	۷۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال	اکسیر صنعت
۷	فروش	فروش ۵ دستگاه تنش زدایی کامپیوتری	۱۳۹۰/۴/۱۳	۱۳۹۰/۴/۱۳	۱,۲۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال	آریانا پترو توان
۸	تنش زدایی	اجرای عملیات تنش زدایی بر روی مخازن کروی تحت فشار با قطر ۲۱ متر در شهر لامپونگ اندونزی	۱۳۹۰/۲/۱	۱۳۹۰/۲/۱۵	۳۰,۰۰۰ دلار آمریکا	WINTECO
۹	تنش زدایی	اجرای عملیات تنش زدایی بر روی تانک های آلومینیومی تحت فشار	۱۳۹۰/۳/۵	۱۳۹۰/۳/۱۹	۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال	قرارگاه ثامن الائمه
۱۰	تنش زدایی	اجرای عملیات تنش گیری و پیشگرم مورد درخواست اورهال اردیبهشت ۹۱	۱۳۹۱/۲/۲۳	۱۳۹۱/۳/۲	در حدود ۱۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال	پتروشیمی خارک
۱۱	تنش زدایی	تنش زدایی بر روی خطوط جوش تاور T5002 پتروشیمی زاگرس	۱۳۹۱/۳/۱۵	۱۳۹۱/۳/۱۶	۳۵,۰۰۰,۰۰۰ ریال	پتروشیمی زاگرس
۱۲	تنش زدایی	تنش زدایی بر روی خطوط جوش پالایشگاه تهران	۱۳۹۱/۳/۲۰	در حال اجرا	۴۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال	پالایشگاه تهران
۱۴	تنش زدایی	اجرای عملیات تنش زدایی بر روی ۹ مخزن کروی با قطر ۱۹ متر	۱۳۸۸/۰۵/۱۵	۱۳۸۹/۱/۱	۵,۶۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال	پالایشگاه اراک
۱۵	تنش زدایی	اجرای عملیات حرارتی بر روی ۶ مخزن کروی در پالایشگاه اصفهان	۱۳۸۷/۱/۱	۱۳۸۷/۶/۳	۵,۱۴۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال	WINTECO

## نمونه ای از تصاویر کارهای صورت گرفته





# Hamedsoft

## Trust me I'm an engineer

تهران باقرآباد شهر ری خیابان توریست شماره ۱۴۳

تلفن : ۰۲۰-۵۵۲۱۶۸۱۹ - ۵۵۲۰۰۸۱۲

[www.hamedsoft.ir](http://www.hamedsoft.ir)

[info@hamedsoft.ir](mailto:info@hamedsoft.ir)